



Experiencia, tecnología e innovación

## COMO IDENTIFICAR REDUCTORES DE VELOCIDAD INDUSTRIALES

OSUNA BALERO UNIVERSO INDUSTRIAL DE REDUCTORES



442 636 02 96

[harlette@osunabalero.com](mailto:harlette@osunabalero.com)

813 391 75 77

[ventasmtv@osunabalero.com](mailto:ventasmtv@osunabalero.com)

442 557 64 14

[jmiguel@osunabalero.com](mailto:jmiguel@osunabalero.com)

811 610 57 64

[ventasqro@osunabalero.com](mailto:ventasqro@osunabalero.com)



LinkedIn YouTube

### 1.- Investigar Numero de Parte Y Marca

Si NO tienes esa información deberas proporcionar esta información al distribuidor.

### 2.- ¿Qué Tipo de Reductor busca? NEMA o IEC? Una imagen de placa puede ayudar para identificarlo

¿Qué es NEMA? Es la norma que protege que todos los Reductores respeten HP, y dimensiones en **PULGADAS**

¿Qué es IEC? Es la norma que protege que todos los Reductores respeten HP, y dimensiones en **MILIMETROS**

**IMPORTANTE: Se parecen ambos IEC Y NEMA pero no se pueden intercambiar, cambian en sus dimensiones**

### 3.- ¿Qué información debo proporcionar al distribuidor para poder comprar un reductor de velocidad?

1.- Numero de parte y marca, preferentemente imagen de la placa de **Características y Datos del reductor y motor.**

2.- Capacidad en HP (HP= HORSEPOWER) Caballos de fuerza Y en algunos motores es CP= Caballos de Poder

3.- Las RPM revoluciones por minuto **de entrada** 1750 o 3600 u' otra

4.- El tamaño del cuerpo del reductor, **FRAME** o **MARCO**

5.- ¿Las RPM revoluciones por minuto **de Salida?** = **RATIO** = **i**

6.- ¿Tiene brida de anclaje hacia el motor? O ¿Lo trabaja con poleas o cople?

7.- ¿Qué diámetro de eje (flecha) **de entrada** tiene su reductor? ¿Va directo al motor?

8.- ¿Qué diámetro de eje (flecha) **de salida** tiene su reductor? ¿Su salida es Hueca?

9.- ¿Cuantos **ejes (flechas) de salida** tiene su reductor? ¿**Derecha, izquierda, frontal?**

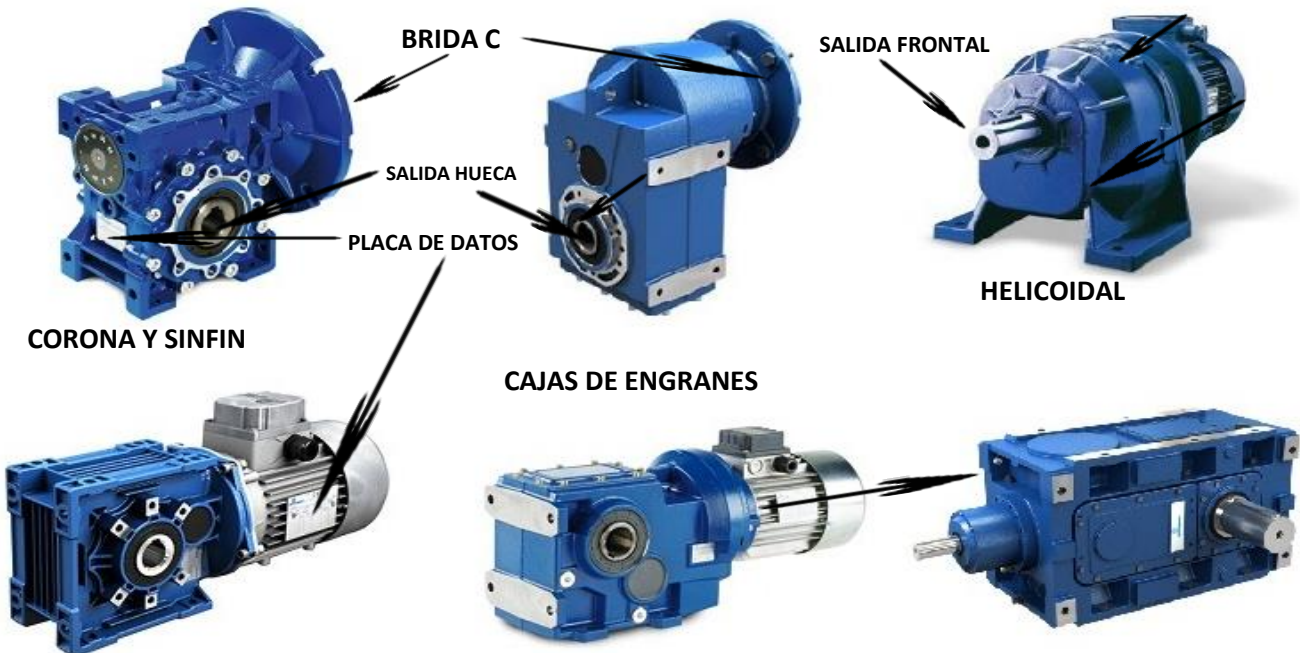
10.- ¿Su reductor es lavable o Inoxidable?

11.- ¿El reductor que busca esta a la intemperie o en un lugar cerrado?

12.- ¿Sabe si es **corona y sinfín, montaje frontal helicoidal** o **de engranes?**



### UNIVERSO DE REDUCTORES, EJEMPLO DE ALGUNOS TIPOS



ver +

4.- En la placa de datos puede encontrar toda la información necesaria del motor

No. Serie → MARCA OBD → Tamaño

No. Parte → 8388957-015

RPM de Salida → NMRV-P 110

Posición de montaje → i 25,00

Lubricante recomendado por el fabricante → B3-B6-B7-B8 OIL ENI TELIUM VSF 320

TABLA NEMA

HP	ARMAZON	FLECHA
1/3 A 2	56	5/8"
1	143T	7/8"
1.5 A 2	145T	7/8"
3	182T	1 1/8"
5	184T	1 1/8"
7.5	213T	1 3/8"
10	215T	1 3/8"
15	254T	1 5/8"
20	256T	1 5/8"
25	284T	1 7/8"
30	286T	1 7/8"
40	324T	2 1/8"
50	326T	2 1/8"
60	364T	2 3/8"
75	365T	2 3/8"
100	404/T5	2 7/8"
125 A 150	444/T5	3 3/8"

¿Como puede identificarlos si no tiene la placa de datos?

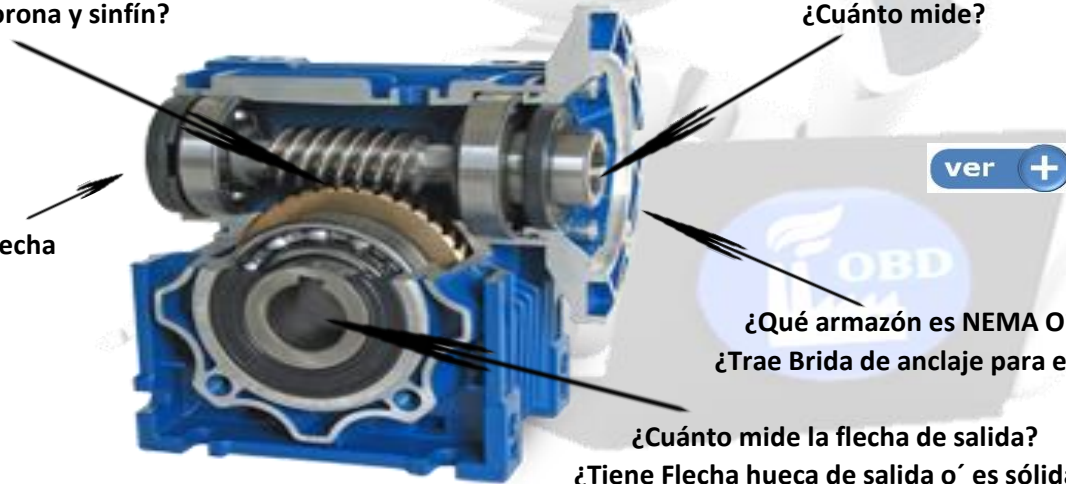
Ejempló de reductor con brida para anclaje directo a motor

¿Es de Corona y sinfín?

¿Tiene Flecha hueca o sólida para entrada de motor?

¿Cuánto mide?

¿Tiene Flecha frontal?



¿Qué armazón es NEMA O´ IEC?

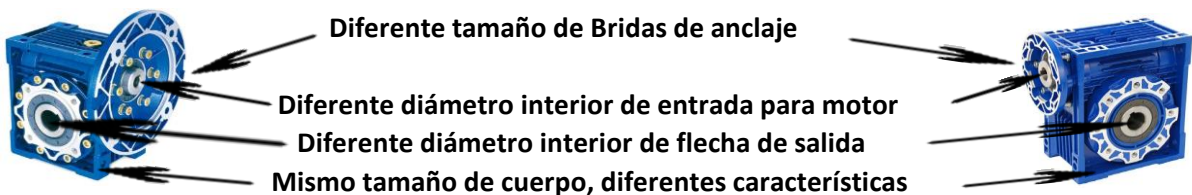
¿Trae Brida de anclaje para el motor?

¿Cuánto mide la flecha de salida?

¿Tiene Flecha hueca de salida o es sólida?

\* verifique el tamaño ya que los reductores norma IEC Son Muy similares a la norma Nema

Diferencias entre NEMA "VS" IEC



En este universo de reductores, una imagen, el número de parte y marca puede ayudar a identificarlo.





5.- **CUIDADO:** existen reductores especiales que pertenecen a fabricantes de equipo original, se fabrican Exclusivamente para Ellos y solo ellos los venden.

**ERROR GRAVE:** Creemos que solo con los HP, FRAME Y RPM podemos sustituir un reductor. jugar con las capacidades de HP es peligroso para su maquinaria y puede dañarla seriamente.

**Colocar un motor de mayor capacidad en HP a un reductor el cual ya fue calculado y está trabajando En una maquina calibrada por el fabricante, lo puede dañar prematuramente, afectara el torque.**

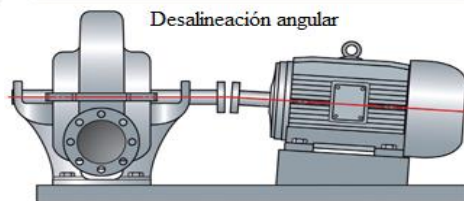
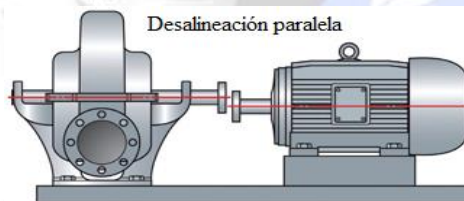
En el universo de motoredutores hay muchos tipos de instalaciones

Le mostramos algunos ejemplos



Principales fallas en motoredutores

- 1.- Falta de lubricación
- 2.- Lubricante incorrecto
- 3.- Mala alineación
- 4.- Mal montaje
- 5.- Aplicación incorrecta
- 6.- Motor de mayor capacidad
- 7.- Tornillos de fijación flojos
- 8.- Rodamientos dañados
- 9.- Retenes y Sellos dañados
- 10.- Desgaste por vejes
- 10.- Engranés, sinfines, piñones y coronas deteriorados



¡¡Si tienes dudas llámanos!!!

¡¡Si deseas conocer otros productos, comunícate!!!

¡¡nuestro trabajo es servirte, llame con gusto le atenderemos!!!



**\*\*\* Solicita las fichas técnicas con soporte técnico de OBD UNIVERSO INDUSTRIAL DE REFACCIONES**